

北京赛斯尔自控工程有限公司

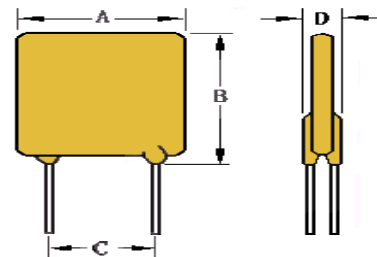
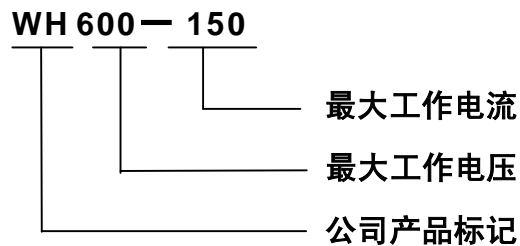
010-62579956,62563133

产品型号

WH600-150

产品规格书

1 产品标记



2 产品外形

2.1 涂层颜色：黄色

2.2 引线材料：Φ0.6 镀锡线

2.3 外形尺寸（mm）

A_{max}	B_{max}	C	D_{max}
15.0	12.0	5.1 ± 0.3	6.0

3 电气性能参数

I_H (A)	I_T (A)	Time-to-Trip		V_{max} (V)	I_{max} (A)	R_{min} (Ω)	R_{max} (Ω)
		I_{trip} (A)	T_{max} (S)				
0.15	0.30	1.0	5	600	3	6.0	12.0

I_H : 25℃静止空气下的最大工作电流

I_T : 25℃静止空气下的最小动作电流

I_{trip} : 过载电流

T_{max} : 过载电流最大动作时间

V_{max} : 能承受的最大过载电压

I_{max} : 能承受的最大过载电流

R_{min} : 25℃静止空气下的最小电阻

R_{max} : 25℃静止空气下的最大电阻

Time-to-Trip: 过流特性

北京赛斯尔自控工程有限公司

产品型号

010-62579956,62563133

WH600-150

4 产品性能测试项目及标准要求

序号	项目	技术要求	测试条件及方法
4.1	零功率电阻	6.0-12.0Ω	25℃±2℃, 静止空气。低电阻测量仪
4.2	不动作特性	不动作 阻值变化率 $\Delta R/R_0 \leq 50\%$	25℃±2℃, 静止空气, DC60V, 150mA 电流下保持 1 小时。直流稳压源
4.3	动作特性	$t \leq 5s$	25℃±2℃, 静止空气, AC220V, 1.0A→0.1A, 动作时间测试仪
4.4	耐电压能力	阻值变化率的极差 $\zeta \leq 30\%$	25℃±2℃, AC600V/3A, 通电 15 分钟。 耐工频电流冲击测试仪和调压器
4.5	失效模式	不烧不裂, 允许 元件处于高阻态	25℃±2℃, AC600V/7A, 通电 15 分钟。 耐工频电流冲击测试仪和调压器
4.6	耐工频能力	阻值变化率的极差 $\zeta \leq 30\%$	25℃±2℃, AC600V/1.1A, 循环冲击 10 次。 耐工频电流冲击测试仪
4.7	耐焊接热	无可见损伤 阻值变化率 $\Delta R/R_0 \leq 50\%$	将元件引出端浸入 260℃±5℃的锡液中, 锡液浸没至元件引出端根部, 保持 5 秒。在 25℃±2℃环境下恢复 4-5 小时后, 复测零功率电阻值。锡炉, 秒表
4.8	可焊性	引出端焊料自由流动 和浸润良好, 上锡面 积 $\geq 95\%$	根据 IEC68-2-20 (GB2423.28) 试验。采用槽 焊法, 将引出端沾助焊剂后在 260±5℃的锡液 (SN63Pb37) 中浸入到距 PTC 本体 6mm 处, 并维持 4-6 秒。
4.9	引出端强度	试验前后无可见伤, 阻值变化率 $\Delta R/R_0 \leq \pm 20\%$	根据 IEC68-2-21 (GB2423.29) 试验 U 进行试 验。试验 Ua: 拉力 10N, 持续 10 秒; 试验 Ub: 弯曲 90°, 拉力 5N, 连续 2 次; 试验 Uc: 旋 转 180°, 连续 2 次。在常温常湿条件下恢复 4-5 小时后, 复测零功率电阻值。

- 产品各项性能测试后的电阻均是在 25℃±2℃静置 1 小时后所测

5 包装

500 PCS / 袋